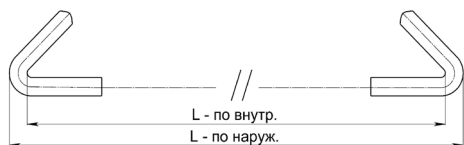


ООО "Регион Сервис РК" 141400, РФ, Московская обл., г. Химки, ул. Ленинградская д.1. Тел. 8 495 204 23 15, www.haver-by.ru
 ООО "ХАВЕР ВУ металлотканый завод" 231295, Беларусь, г. Лида, ул. Жукова, д. 2. Тел: + 375 (154) 696 001, www.haver.by
 Заполненный бланк направить на e-mail info@haver.by или Вашему личному менеджеру

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ (тканые, квадратная ячейка)

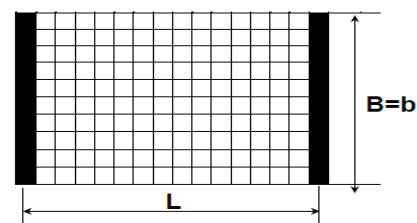
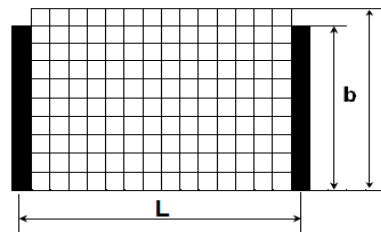
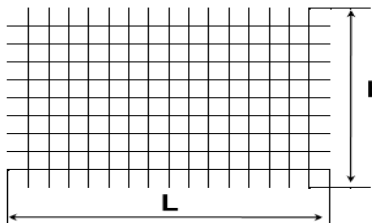
Организация: _____
 Марка, модель грохота: _____
 Контактное лицо: _____
 Тел., E-mail: _____

п.	Длина сита, L - мм	Ширина сита, B - мм	Фальц, b - мм	Ячейка, w-мм	Проволока, d-мм	Количество, шт
1						
2						
3						
4						
5						
	+ Siliconовое уплотнение по стороне L					



ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЕ КРЮКОВ (допуск: -0 / +10мм)
 (продольная натяжка)
 ИЛИ
 НАРУЖНОЙ СТОРОНЕ КРЮКОВ (допуск: +0 / -10мм)
 (поперечная натяжка)

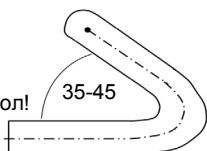
1. Тип сит



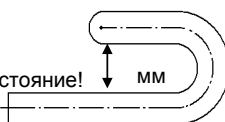
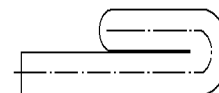
2. Тип фальца:

 - А

Вписать угол!

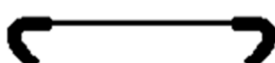

 - В

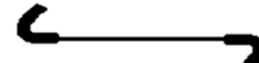
Вписать расстояние!


 - С


3. Форма фальца:



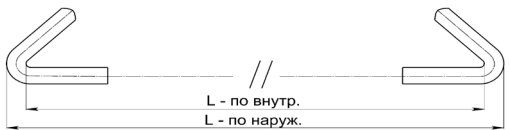




ОПРОСНЫЙ ЛИСТ (арфообразные сита)

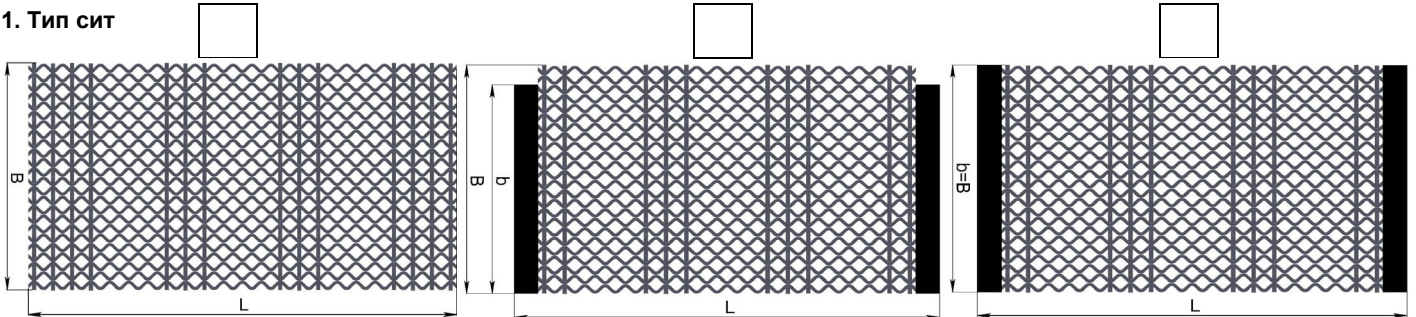
Организация: _____
 Марка, модель грохота: _____
 Контактное лицо: _____
 Тел., E-mail: _____

п.	Длина сита, L - мм	Ширина сита, В - мм	Фальц, b - мм	Ячейка, w-мм	Проволока, d-мм	Количество, шт

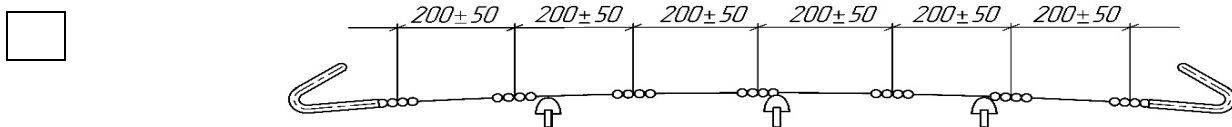


ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЕ КРЮКОВ (допуск: -0 / +10мм)
(продольная натяжка)
ИЛИ
 НАРУЖНОЙ СТОРОНЕ КРЮКОВ (допуск: +0 / -10мм)
(поперечная натяжка)

1. Тип сит

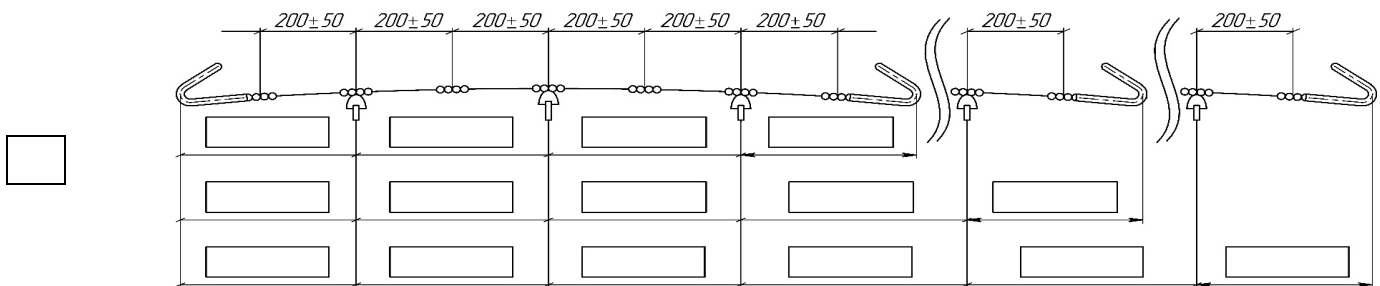


Арф. сита изготавливаются с металлическими переплетами, переплеты могут быть доп-но пролиты полиуретаном, варианты:
ЭКОНОМ - мет. переплеты через 200мм (+/- 50мм), переплеты не попадают на подситники! Аналогично для продольн. натяжки.



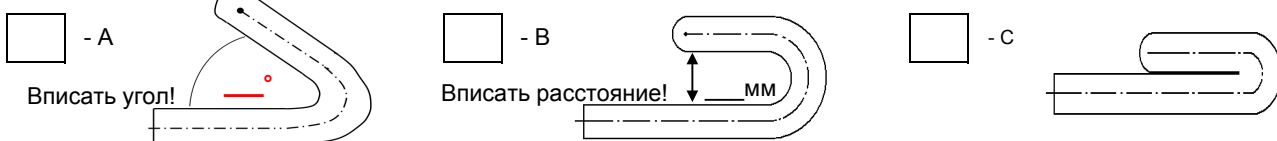
Полиуретановая проливка (—●●●—) в местах переплета (стандарт через 500мм (+/-100мм)).

ПРОФИ - мет. переплеты через 200мм (+/- 50мм), обязательное соответствие мет. переплетов подситникам - требуется указать расстояние между подситниками в соответствующем поле. Аналогично для продольн. натяжки.

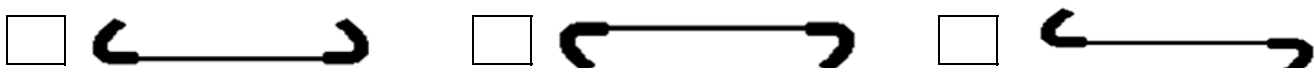


Полиуретановая проливка (—●●●—) в местах переплета (стандарт через 500мм (+/-100мм)).

2. Тип фальца:



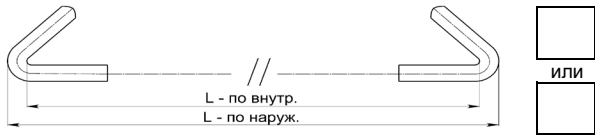
3. Форма фальца:



ОПРОСНЫЙ ЛИСТ (гладкая струна)

Организация: _____
 Марка, модель грохота: _____
 Контактное лицо: _____
 Тел., E-mail: _____

п.	Длина сита, L - мм	Ширина сита, B - мм	Фальц, b - мм	Ячейка, w-мм	Проволока, d-мм	Количество, шт



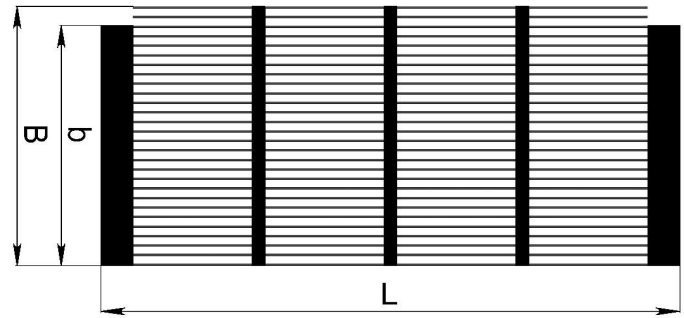
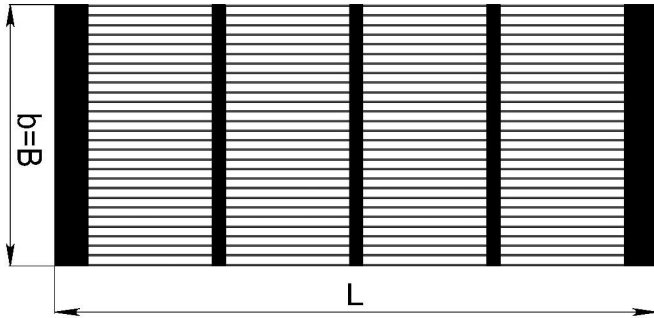
или

ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЕ КРЮКОВ (допуск: -0 / +10мм)

НАРУЖНОЙ СТОРОНЕ КРЮКОВ (допуск: +0 / -10мм)

1. Тип сит

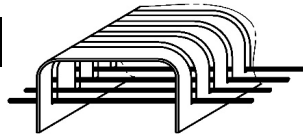
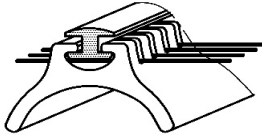
(только при наличии полиуретановой проливки)



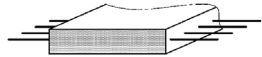
2. Тип перемычки

(пластиковая)

металлическая

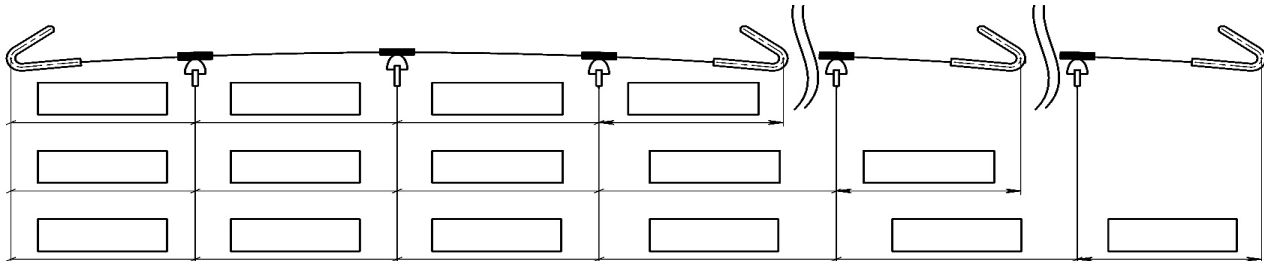


указать кол-во перемычек, шт



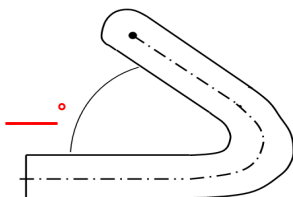
Полиуретановая перемычка (не передвижная), указать расст. между подситниками в соответств. поле.

Аналогично для продольной натяжки.

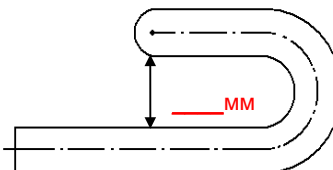


2.Тип фальца:

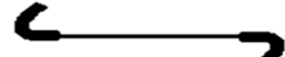
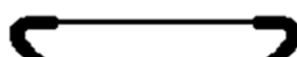
Вписать угол!



Вписать расстояние!



3.Форма фальца:



ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

(рифленая струна или прямоугольная ячейка)

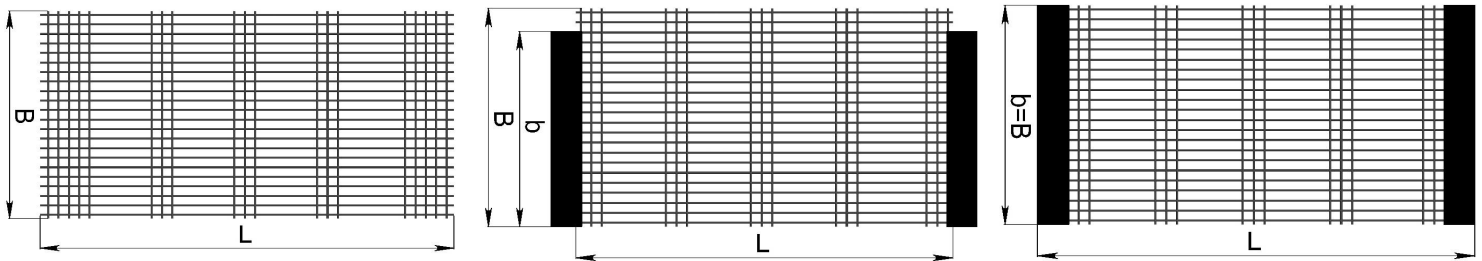
Организация: _____
 Марка, модель грохота: _____
 Контактное лицо: _____
 Тел., E-mail: _____

п.	Длина сита, L - мм	Ширина сита, В - мм	Фальц, b - мм	Ячейка, w-мм	Проволока, d-мм	Количество, шт
	4500	1750		5x200 (200 // 4500)	2,5	

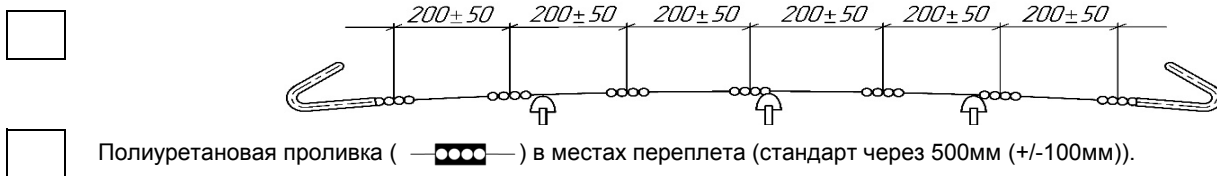
При заказе сит (прим. 1750x4500мм) в графе ячейка укажите направление длиной стороны ячейки (стандарт 200мм +/- 50мм), прим. 200 // 4500



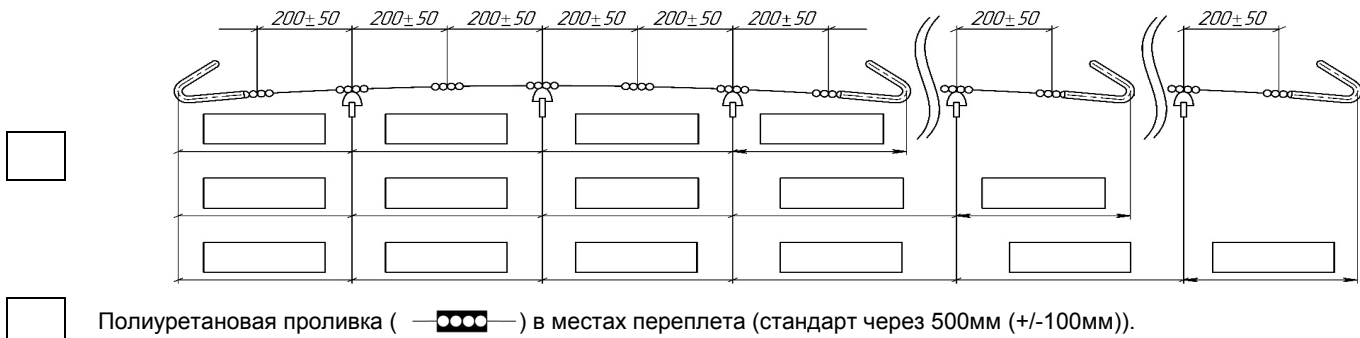
1. Тип сит



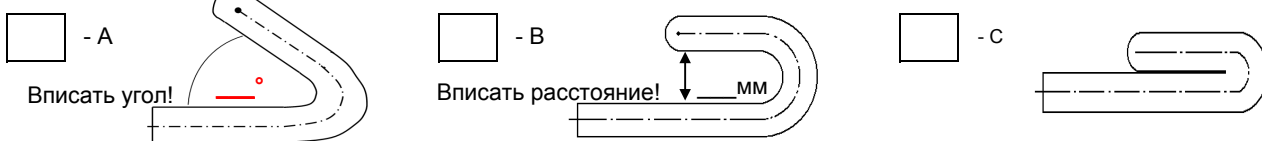
Риф. струна изготавливается с металлическими переплетами, переплеты могут быть доп-но пролиты полиуретаном, варианты:
ЭКОНОМ - мет. переплеты через 200мм (+/- 50мм), переплеты не попадают на подситники! Аналогично для продольн. натяжки.



ПРОФИ - мет. переплеты через 200мм (+/- 50мм), обязательное соответствие мет. переплетов подситникам - требуется указать расстояние между подситниками в соответствующем поле. Аналогично для продольн. натяжки.



2. Тип фальца:



3. Форма фальца:

